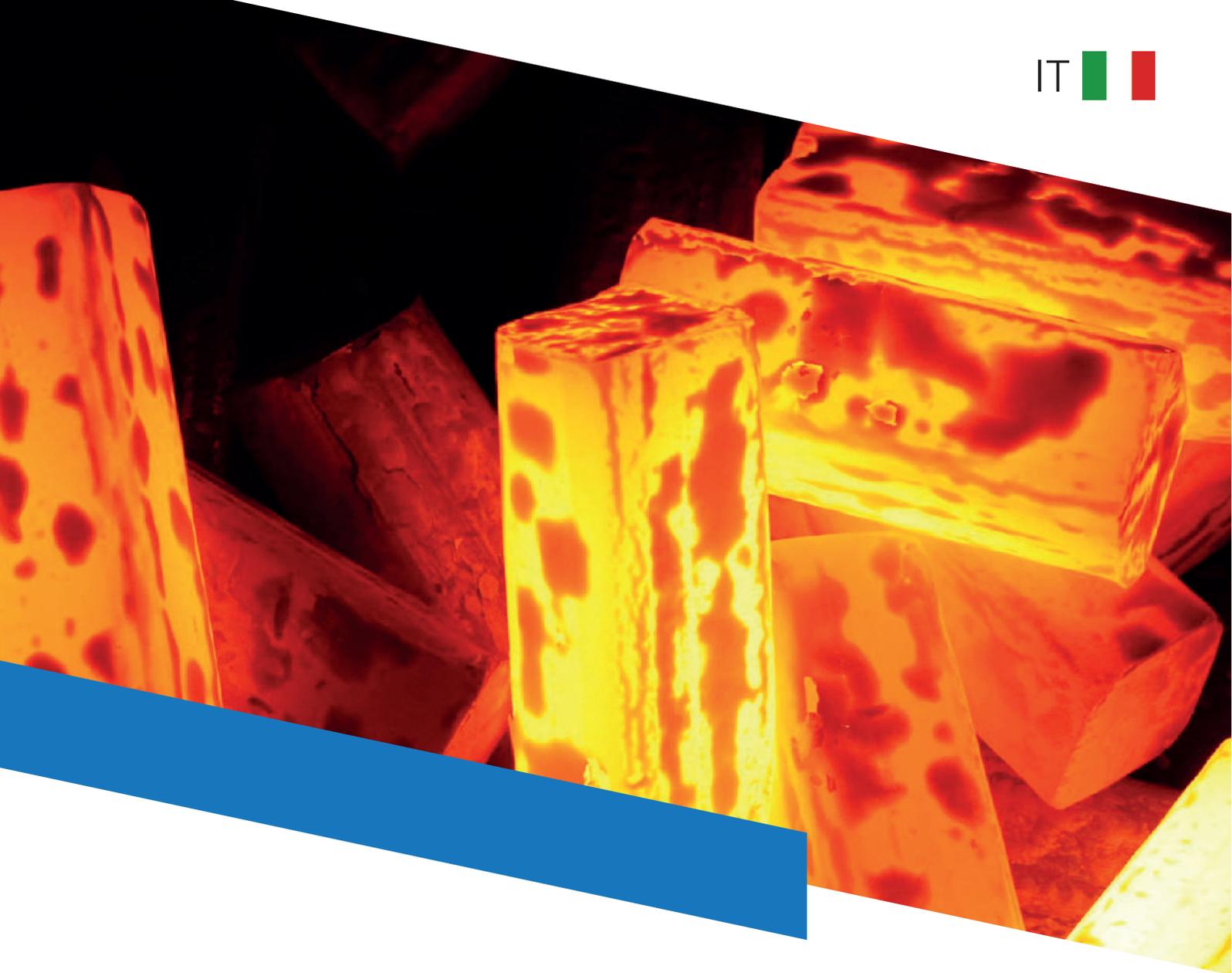


IT 



Fabrizio Carlotto
Forged steel

COMPANY
PROFILE

INDICE



CHI SIAMO

pag. 2



LA NOSTRA STORIA

pag. 3



COSA FACCIAMO

pag. 4-5



PRODOTTI

pag. 6-7



SETTORI DI APPLICAZIONE

pag. 8-9



PERCHÉ SCEGLIERE NOI

pag. 10

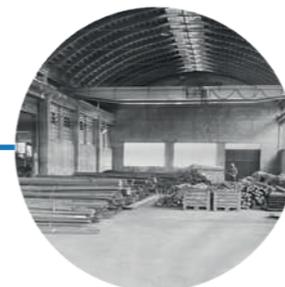
CHI SIAMO

Fabrizio Carlotto, fondata nel 1961 dall'omonimo fondatore, è oggi, grazie all'esperienza e alla passione dei suoi due figli Tiziano e Claudio, un importante punto di riferimento in Europa nel settore dell'acciaio forgiato a caldo. Siamo specializzati nella produzione di pezzi forgiati per i seguenti settori: agricolo e forestale, automotive, oil and gas, edilizia stradale, sollevamento e molti altri. Partendo dalla progettazione 3D passando poi alla produzione, siamo in grado di sviluppare prodotti su vostra richiesta e aiutarvi durante tutto il processo. Su richiesta del cliente possiamo fornire anche pezzi finiti.

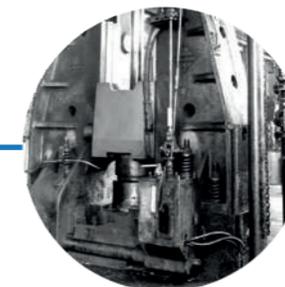


LA NOSTRA STORIA

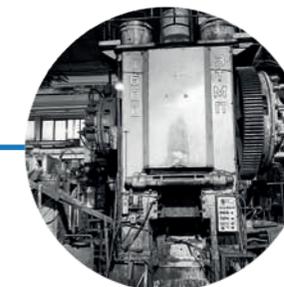
1961
Anno di fondazione



1973 Installazione del
maglio 2000 Ton



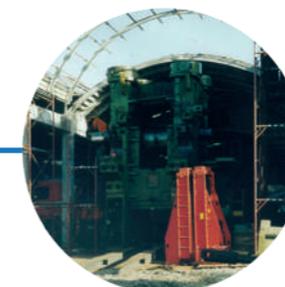
1981 Installazione della
prima pressa 1600 Ton



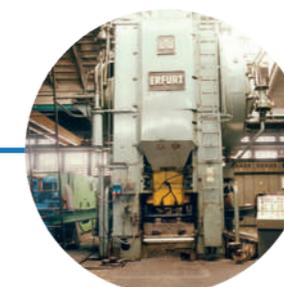
2006 Installazione della
seconda pressa 1600 Ton



2000 Installazione della
pressa 4000 Ton



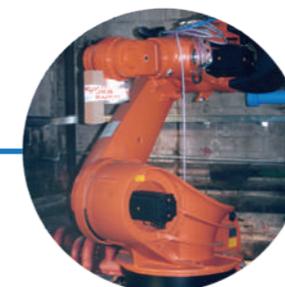
1995 Installazione della
pressa 2500 Ton



2009 Installazione della
pressa 6300 Ton



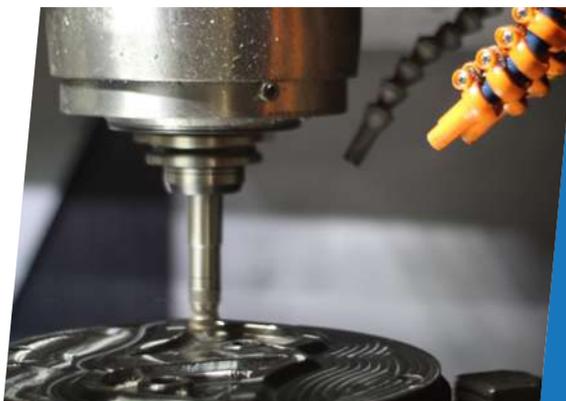
2013 Robotizzazione di
tre linee produttive



2020 Implementazione
dell'area costruzione stampi



COSA FACCIAMO



COSTRUZIONE STAMPI

La progettazione e la costruzione degli stampi avviene direttamente all'interno della nostra azienda, secondo i più avanzati sistemi tecnologici attraverso l'utilizzo di centri di lavoro CNC e torni. La velocità di preparazione, con l'ausilio di macchine a controllo CAM e un'attenta supervisione delle finiture, ci permette di fornire prodotti in tempi sempre più brevi e di qualità superiore. La costruzione e la manutenzione degli stampi avviene con matematiche memorizzate su un server centrale, consentendo una perfetta ripetibilità nel tempo.



MATERIA PRIMA

Crediamo che una buona materia prima sia la base per un buon prodotto. Pertanto, l'acciaio che utilizziamo è sempre di prima scelta e viene acquistato solo ed esclusivamente da fornitori italiani qualificati e specializzati che ne certificano la qualità.

STAMPAGGIO

Disponiamo di 5 diverse linee di stampaggio

P1600-1 questa linea è composta da un forno ad induzione da 600Kw/H, una pressa da 1600 Ton e una pressa da 160 Ton per la sbavatura.

P1600-2 questa linea è composta da un forno ad induzione da 600 Kw/H, una pressa da 100 Ton per la preformatura, una pressa da 1600 Ton ed una pressa da 160 Ton per la sbavatura.

P2500 questa linea è composta da un forno ad induzione da 1400 Kw/H, una pressa da 400 Ton per la preformatura, una pressa da 2500 Ton ed una pressa da 250 Ton per la sbavatura. Linea altamente robotizzata.

P4000 questa linea è composta da un forno ad induzione da 2400 Kw/H, una pressa da 400 Ton per la preformatura, una pressa da 4000 Ton ed una pressa da 400 Ton per la sbavatura. Linea altamente robotizzata.

P6300 questa linea è composta da un forno ad induzione da 4600 Kw/H, una pressa da 1000 Ton per la preformatura, una pressa da 6300 Ton ed una pressa da 1000 Ton per la sbavatura. Linea altamente robotizzata.



LAVORAZIONI MECCANICHE

Siamo in grado di consegnare pezzi finiti su richiesta del cliente, direttamente all'interno della nostra azienda. Disponiamo di un parco macchine con centri di lavoro CNC da 3 a 5 assi. Negli anni abbiamo avuto modo di sviluppare partnership con aziende esterne specializzate nel settore, alle quali ci affidiamo in caso di produzioni di grandi quantitativi.



QUALITÀ

La qualità dei nostri prodotti è assicurata da un'unità di controllo che effettua rilievi sistematici sia nelle prime che nelle ultime fasi del processo produttivo, utilizzando apparecchiature specifiche come durometro, spectrotest e magnaflux. Su richiesta del cliente, siamo in grado di fornire le parti con test ad ultrasuoni, certificato 3.1 e certificato 3.2.



PRODOTTI



Dal 1961 siamo specializzati nello stampaggio a caldo di acciai al carbonio, legati, acciai inossidabili, duplex, super duplex e leghe speciali

PRODUCIAMO STAMPATI A PARTIRE DA 0.5 KG FINO A 120 KG

SETTORI DI APPLICAZIONE



AGRICOLTURA E FORESTALE

- Parti per erpici rotanti
- Parti per frese
- Parti per macchine per fienagione
- Parti per macchine per il disboscamento
- Parti per trince forestali
- Parti per fresa ceppi
- Ingranaggi



OIL AND GAS

- Gomiti 90°
- Gomiti 45°
- Tee
- Croci
- Bocchettoni



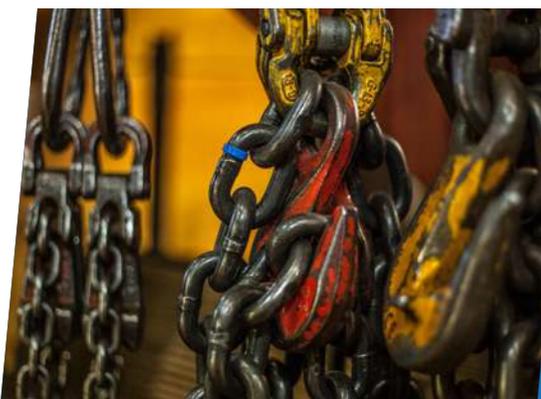
AUTOMOTIVE

- Parti per rimorchi
- Mozzi ruota
- Parti per trasmissioni
- Parti per frizioni
- Parti per assali



EDILIZIA STRADALE

- Flange
- Parti per fresatrici stradali
- Parti per rulli
- Parti per macchinari minerari



SOLLEVAMENTO

- Ganci
- Golfari
- Parti per gru
- Grilli di sollevamento
- Punti di ancoraggio



ALTRI SETTORI

- Catene e trasportatori
- Pompe ad alta pressione
- Ferroviario
- Trasmissioni

PERCHÉ SCEGLIERE NOI

QUALITÀ, AFFIDABILITÀ E FLESSIBILITÀ È IL NOSTRO MOTTO.



QUALITÀ

La nostra qualità è certificata, abbiamo le seguenti certificazioni:

- ISO 9001:2015
- AD 2000 Merkblatt W0
- LLOYD'S Register



AFFIDABILITÀ

Scegliendo noi, l'azienda può contare su un partner affidabile e competente, in grado di garantire i tempi di consegna più rapidi senza compromettere la qualità.



FLESSIBILITÀ

La flessibilità è il nostro punto di forza.

Infatti, grazie a tutti gli anni di esperienza, siamo in grado di progettare e produrre pezzi da 0,5 kg fino a 120 kg con grande flessibilità per quanto riguarda tempi di consegna e quantità, possiamo fare sia campionature che produzioni in serie.



Fabrizio Carlotto
Forged steel

CONTATTI

 Tel. +39 0332-461744  info@fabriziocarlotto.com

 Via Campo di Maggio 23 21020 - Brunello (VA) ITALY

Cod. Fisc. - P.IVA: IT02130510122

